



شركة عتل للصناعة
ATAL FOR INDUSTRY CO.

شركائكم في المواقع
YOUR PARTNERS IN WORKPLACE



صناعة سعودية
بتقنية كورية



شركة عتل للصناعة

ATAL FOR INDUSTRY CO.





Introducing

ATAL works to provide high-quality products to its customers by combining design, technology and skill in the manufacturing process. The company aims to achieve customers' vision and meet their needs by providing high-quality products.

ATAL relies on strict and continuous quality management to ensure the highest levels of quality in its products. The company lives in the pillars of innovation and sustainability in the Kingdom's Vision 2030, investing in research and development to update its assortment and continuously improve its products.

ATAL collaborates with experienced engineers and technicians from South Korea to enhance quality and efficiency in manufacturing processes. The latest technologies and machines are used in the manufacturing process to ensure results that exceed international quality standards. In short, **ATAL** Industries is a leading company that provides distinct and unique products in the Saudi market, as it is the first factory to manufacture levers in the Middle East and the Arab world. **ATAL** relies on advanced technology, modern technologies, and strategic partnerships with experienced engineers and technicians to meet the needs of all customers.

المقدمة

تعمل شركة **عتل** على توفير منتجات عالية الجودة لعملائها من خلال جمع التصميم والتكنولوجيا والمهارة في عملية التصنيع وتهدف الشركة إلى تحقيق رؤية العملاء وتلبية احتياجاتهم من خلال تقديم منتجات ذات جودة عالية.

تعتمد **عتل** على إدارة الجودة الصارمة والمستمرة لضمان تحقيق أعلى مستويات الجودة في منتجاتها. تعيش الشركة في ركائز الابتكار والاستدامة برؤية المملكة ٢٠٣٠، حيث تستثمر في البحث والتطوير لتحديث تشكيلتها وتحسين منتجاتها بشكل مستمر.

تتعاون **عتل** مع مهندسين وفنيين ذوي خبرة من كوريا الجنوبية لتعزيز الجودة والكفاءة في عمليات التصنيع. يتم استخدام أحدث التقنيات والآلات في عملية التصنيع لضمان الحصول على نتائج تفوق معايير الجودة العالمية.

باختصار، تعد شركة **عتل** للصناعة شركة رائدة تقدم منتجات متميزة ومتفردة بالسوق السعودي حيث تعد أول مصنع لتصنيع العتلات في الشرق الأوسط والعالم العربي وتعتمد **عتل** على التكنولوجيا المتقدمة والتقنيات الحديثة والشراكات الاستراتيجية مع مهندسين وفنيين ذوي خبرة لتلبية احتياجات جميع العملاء.



We keep Kingdom Vision2030

Because we aspire to build a more prosperous and developed nation, and in line with the Kingdom's Vision 2030 to localize manufacturing, we are proud to be involved in developing the nation and working to achieve the Made in Saudi Arabia slogan by establishing the first lever factory in the Middle East and the Arab world, and we employ highly qualified Saudi youth who are ambitious and passionate about work.

نواكب رؤية المملكة 2030

لأننا نطمح أن نبني وطناً أكثر ازدهاراً ونمواً، وتماشياً مع رؤية المملكة 2030 بتوطين التصنيع نحن فخورون أن نكون مشاركين بتنمية الوطن والعمل لتحقيق شعار صنع في السعودية عبر إنشاء أول مصنع عتلات في الشرق الأوسط والوطن العربي ويعمل لدينا كفاءات عالية من الشباب السعودي الطموح والشغوف بالعمل.



رسالتنا

نسعى لتسخير جميع امكانياتنا وخدماتنا لتزويد السوق السعودي بأفضل المنتجات وأكثرها كفاءة متمسكين بأعلى معايير الجودة وعمل الاختبارات والتقييمات الفنية اللازمة لجميع المنتجات خلال مراحل التصنيع لنخرج بمنتج يفوق التوقعات ويلبي رغبات وحاجة جميع عملائنا الكرام.

Our Message

We seek to harness all our capabilities and services to provide the Saudi market with the best and most efficient products, adhering to the highest quality standards and performing the necessary technical tests and evaluations for all products during the manufacturing stages to come up with a product that exceeds expectations and meets the desires and needs of all our valued customers.



لماذا شركة عتل

WHY ATAL COMPANY

- خطوط إنتاجنا مزودة بأحدث الآلات والتقنيات
 - تعمل بإشراف أمهر المهندسين والفنيين الكوريين
 - تقدم منتج عالي الجودة بمعايير عالمية
 - دقة عالية بالتصنيع واختبارات متعددة أثناء الانتاج
 - مواد خام اصلية ومعالجة حرارية للحصوير على أعلى صلابة
 - اسعار تنافسية وكفاءة عالية بالاستخدام.
- Our production lines are equipped with the latest machines and technologies
 - It works under the supervision of the most skilled Korean engineers and technicians
 - Offering a high quality product with international standards
 - High precision manufacturing and multiple tests during production
 - Original raw materials and heat treatment to achieve the highest hardness
 - Competitive prices and high efficiency of use.

صلابة وقوة اكبر وعمر أطول



متانة وقوة
Durability and Strength



عمر أطول
Longer lifeTime



تخطى جميع
الاختبارات اللازمة
Pass all necessary tests



سعر مناسب
Good Price



معالج من
النيكل والحديد
Spectral Heat Treatment
by area tech



مواصفات عالمية
International
specifications

اختلاف الصلابة بين شركة عتل وبعض المنافسين

The difference of Chisel between ATAL and in the market



نطبق معايير الجودة بصرامة

WE APPLY QUALITY STRICTLY

هناك أكثر من 55 سبب يؤدي برداءة المنتج ، تمكنت عتل بمنتجاتها ولله الحمد من تجاوزها جميعا بالحصول على اعلى درجات التقييم ومن اجل تحقيق التحسن المستمر في جميع منتجاتها حددت شركة **عتل** اجراءات داخلية قابلة للقياس بهدف:

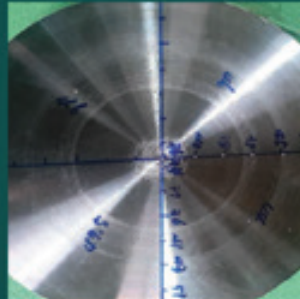
- خفض وتقليل حالات عدم مطابقة المنتج .
- الارتقاء بالاداء وتحسين خصائص المنتج .
- رفع مستوى رضا العملاء .
- تطوير اداء المورين بشكل مستمر .

There are more than 55 cases that caused poor product quality. Attal was able to overcome all of them with its products, praise be to God, by obtaining the highest ratings. In order to achieve continuous improvement in all of its products, **Attal** Company set measurable procedura with the aim of:

- Reduce and reduce cases of product non-conformity.
- Improving performance and improving product characteristics.
- Raising the level of customer satisfaction.
- Continuously developing the performance of the Maureen.

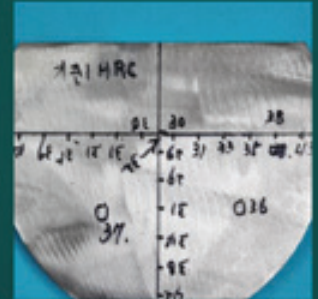
الصلابة في شركة عتل للصناعة

The hardness from 'ATAL for industry Co



الصلابة في أسواق المملكة

The hardness from the market in 'KSA'





منتجاتنا

OUR PRODUCTS

تنتج شركتنا "ATAL للصناعة" جميع أنواع عتلات الكسارة الهيدروليكية، كما يمكنها تخصيص عتلات بأحجام وأنواع خاصة وفقاً لمتطلبات العملاء.

لدينا أيضاً نظام المعالجة الحرارية ذات التقنية العالية. أجهزتنا و آلاتنا ذات تقنية عالية، ويتم تشغيلها بواسطة أفضل المهندسين والفنيين.

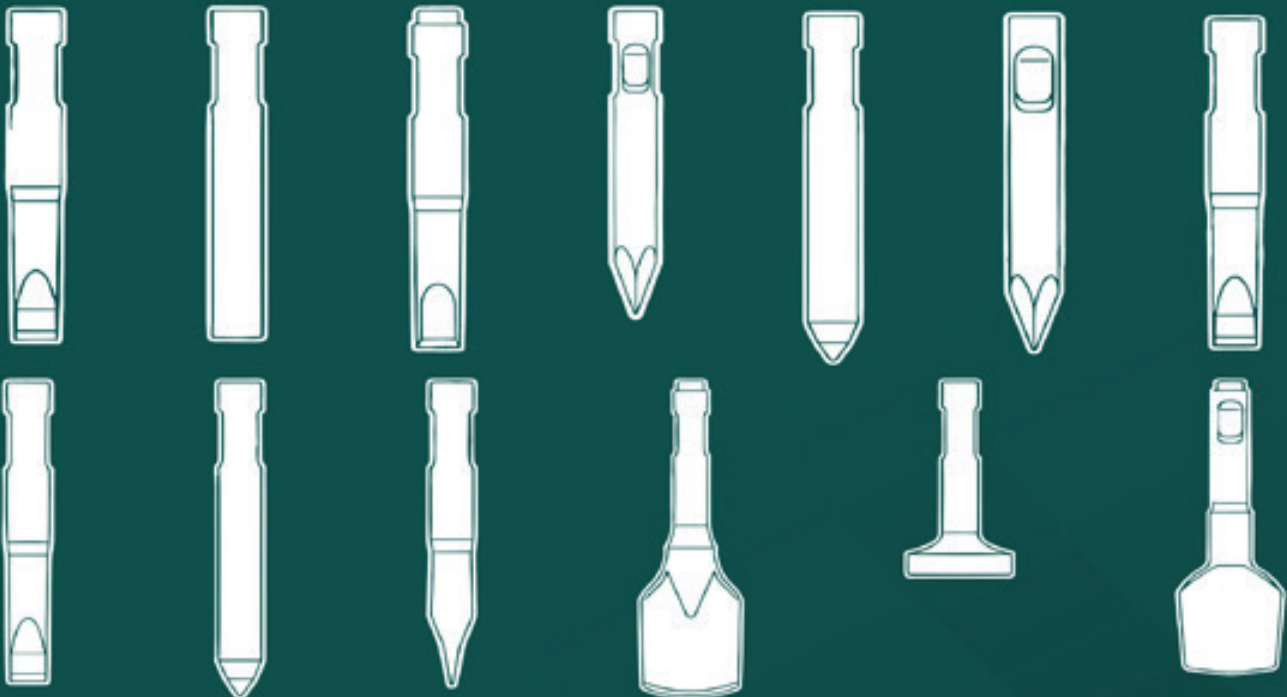
الجودة هي الأفضل في السوق، لدينا صلابة ثابتة ومستقرة. يرجى التحقق من عتلاتنا المعالجة حرارياً والعالية الجودة الخاصة بنا "صناعة سعودية" نفخر بها.

Our company "ATAL Industry" produces all kinds of hydraulic crusher levers, and can customize levers of special sizes and types according to customers' requirements.

We also have a high-tech heat treatment system.

Our devices and machines are high-tech from South Korea, and operated by the best engineers and technicians.

The quality is the best in the market, our hardness is firm and stable. Please check out our heat treated and high quality levers that we are proud of.





خط الإنتاج production line

نعمل دائماً من أجل الجودة الأفضل والمستمرة.
نحن نسعى لأرضاء وتقديم أفضل تجربة للعملاء.

Are always working for the best and stable quality.
We are seek satisfaction andbest experience tocustomers.



عدد 2 ماكينة CNC من شركة دوسان
 عدد 1 ماكينة CNC من هيونداي ويا
 عدد 3 ماكينات MCT من هيونداي ويا
 عدد 2 آلات معالجة حرارية عالية التقنية.
 عدد 2 آلات تبريد ذات تقنية عالية.
 عدد 3 آلات تقسية عالية التقنية.
 عدد 5 آلات منشار
 مجموعة من الأفران

2 CNC machines from Doosan
 1 CNC machine from Hyundai
 3 MCT machines from Hyundai
 2 high-tech heat treatment machines.
 2 high-tech cooling machines.
 3 high-tech hardening machines.
 5 saw machines
 A set of ovens



قائمة المنتجات

Model	Diameter	Length	Kg
SH200	70	600	17
SH400	95	840	40
SH700	105	930	57
SH-18G	120	1000	80
SH-20G	135	1200	114
SH-30G	150	1300	162
SH-35G	140	1300	141
SH-40G	160	1400	200
SB-30	53	580	9
SB-35	60	630	13
SB-40	68	680	17
SB-43	75	740	22
SB-45	85	810	31
SB-50	100	1000	55
SB-60	125	1050	90
SB-70	135	1200	114
SB-81	140	1200	130
SB-100	150	1376	172
SB-121	155	1450	185
SB-131	165	1500	213
SB-151	175	1500	256

soosnn



PRODUCTS LIST

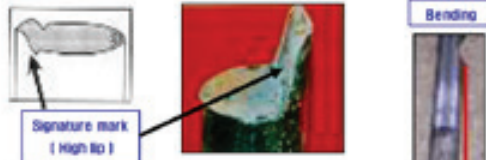
FURUKAWA

Model	Diameter	Length	Kg
HB100	55	500	9
HB200	70	510	13
HB700	104	940	49
HB1G	36	400	3
HB2G	45	460	4
HB3G	60	560	11
HB5G	70	650	20
HB8G	90	750	30
HB10G	105	1000	65
HB15G	120	1000	80
HB20G	135	1200	120
HB30G	150	1300	157
HB40G	160	1400	200
HB50G	180	1500	270
HB1200	140	1200	130
F3	52	520	8
F4	60	540	11
F5	68	610	16
F6	75	720	23
F9	90	800	32
F12	105	1000	66
F19	120	1100	86
F22	135	1200	117
F27	140	1300	141
F35	150	1400	164
F45	165	1450	220



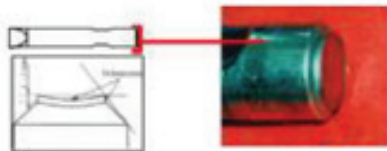
توصيات وتحذيرات

RECOMMENDATIONS & WARNINGS



Bending

- Bending failure caused by operators
- ▶ Bending stresses exceed material strength
 - ▶ Excessive bending is caused by
 - Prying with tool
 - Wrong working angle
 - ▶ High lip formation occurs in or near lower tool bushing



- Deformation is caused by :
 - Improper impact energy - oil flow and pressure
 - High working temperature
- Chipping or corner loading is caused by :
 - Excessively worn bushings
- Common failure of grate tools
- Tools with a deformed or chipped top edge will cause piston failure



- Blank firing occurs where tool is not properly preloaded
 - Impact energy from piston is absorbed partially or fully by retaining pins
 - Prevalent in most applications ; Bridge work, quarries, or trenching
- Failure of tool in slot area is caused by :
 - Worn lower tool bushing
 - Worn retaining pins - usually with chisel tool



Piston Impact

No Warranty



- Failure located at the tool strike surface
- Typical failure due to :
- Wrong hydraulic adjustment (overpressure - overflow)
 - Worn out bushing
 - Blank firing



Blank firing

No Warranty



- Failure located on tool retaining area
- Typical failure due to :
- Blank firing
 - Damaged retaining pins
 - not genuine retaining pins



Chisel twisting torque

No Warranty



- Failure located on tool retaining area
- Typical failure due to chisel twisting torque



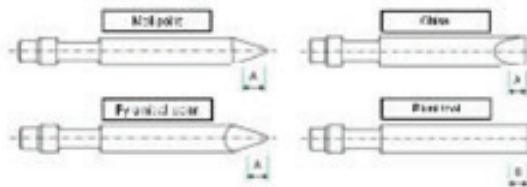
Standard for Tool Warranty

1. Warranty period after the delivery :

maximum 3 months after the delivery to customer or 150 hours

2. Warranty standard function of the tool type & wear :

Mild - Pyramidal - Chisel : No warranty over 75 mm from the working end (see "A")
Blunt : No warranty over 45 mm from the working end (see "B")



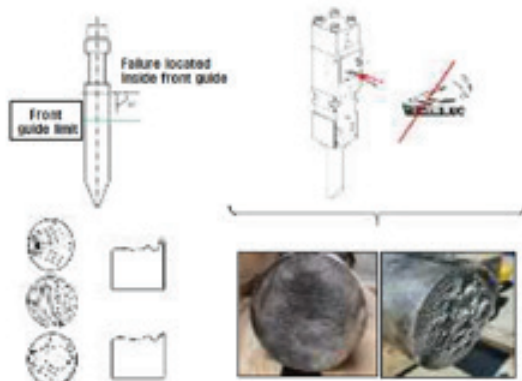
Fatigue- Seizure

No Warranty



Fatigue failure due to starts on surface from stress concentration points :

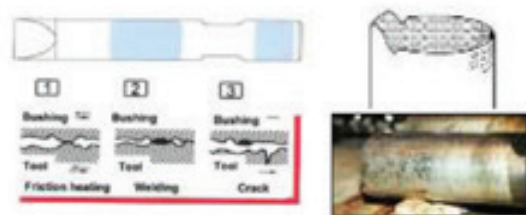
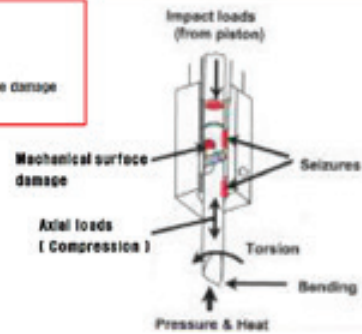
- ▶ Scratches or gouges on working length
- ▶ Seizures in bushing areas or retaining pin slots
- ▶ High frequency with low loads



Tool Working

External Factors :

- Temperature
- Corrosion
- Mechanical surface damage
- Dirt



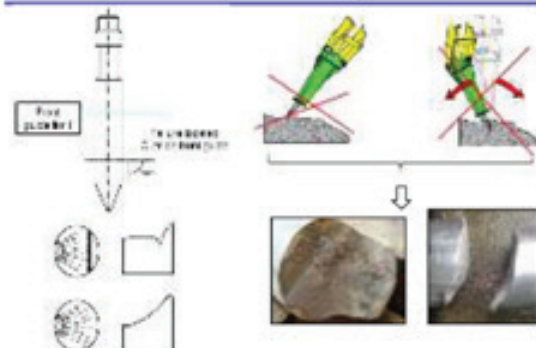
Over 50% of fatigue failures are seizures in lower tool bushing area

- ▶ Seizures occur as tool slides against bushings or retaining pins
- ▶ Seizures are caused by
 - Wrong working angle
 - Insufficient grease
 - Wrong type of grease
 - Improper greasing interval

Fatigue failure results from stress concentration once crack is formed

Bending failure

No Warranty



Improper operation Excessive run No Warranty

Failure located on tool edge

Typical failure due to :

- an excessive run
- a wrong selection of tool
- an elastic rock or ground

Mushrooming

Hammering in one spot too long - No tool penetration
 - Produces higher heat loads on tip

Wrong working method
 Too small hammer for application

Chipped edge

Chipping caused by

- Improper contact with material
- Wrong selection of tool for application

Causes faster wear on retainer pins and tool slot

Failure located on tool edge

Material defects Warranty

Front guide line

Failure can be located all tool length

Inclusion

Failure starts under the surface and radiates out

Because of

- impurities in steel
- weak spot in material

Modification No Warranty

Do not weld on tools

Welding produces cracks on tool surface leading to fatigue failure

Resharpening tools

Tools are thru hardened

Resharpen - by milling
 - by turning on lathe
 - by sawing at low temperatures (Min. 150°C)

Proper greasing of tool

Incorrect greasing

Without down force grease can cause seal failure

Platen
 Tool

Grease blows pass piston seal

Result

Correct greasing

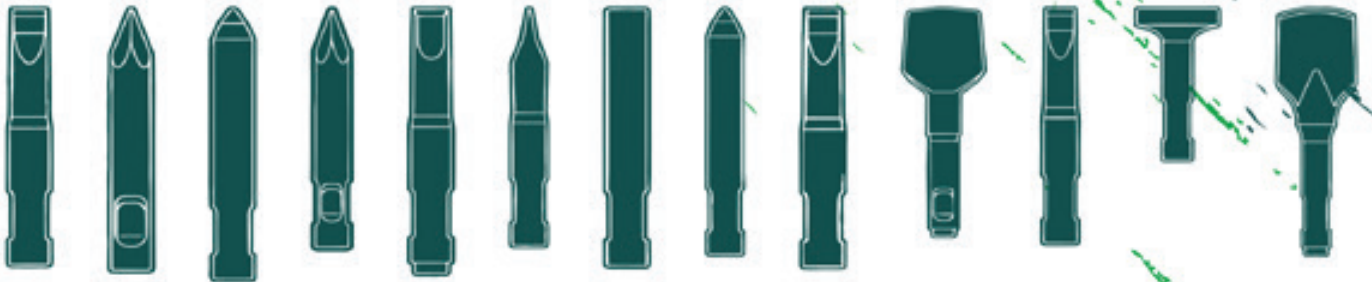
Lack of grease

Moil
 Chisel
 Blunt



شركة عتل للصناعة

ATAL FOR INDUSTRY CO.



+966-55-455-0647

info@atal.com.sa

Saudi Arabia

Riyadh-Huraymila-Industrial Area

www.atal.com.sa